

AZ - APOTHEEK	werkprocedure	STE-00007:03
auteur : XXX	handtekening :	Datum uitgifte : 12/06/02
handtekening verantwoordelijke : Apr. X.	Datum herziening 11/04/06 blz. 1 van 3
titel : Bedieningsvoorschrift lasapparaten		

Lasapparaat type HAWOMED

1. Zet het toestel aan d.m.v. de achterste witte knop “**HEIZUNG**” aan de linker zijkant van het toestel.
2. Zet het codeersysteem aan d.m.v. de voorste witte knop “**DRUCK**” aan de linker zijkant van het toestel.
3. Zet de temperatuurschakelaar (boven de 2 witte knoppen) op 180° C **voor de klassieke laminaatzakken en 125 °C voor de Tyvec laminaat zakken**
4. Laat het toestel opwarmen. Wanneer het rode lampje van de temperatuurschakelaar uit gaat is het toestel op temperatuur.
5. Vooraleer te lassen vergewis u ervan dat de juiste temperatuur ingesteld werd en of die temperatuur bereikt werd.
6. Ga na of de insteekdiepte juist afgesteld is, deze kan aangepast worden. Dit is vooral van belang bij papieren zakken waar de blauwe lasnaad zich niet altijd op dezelfde afstand van de boord van de zak bevindt.
7. Controleer altijd de eerste gelaste verpakking van een reeks.
 - Let op bij zakken met vouw. Door de 4 lagen zal een te laag ingestelde temperatuur een slechte las tot gevolg hebben.
 - Controleer of
 - de datumaanduiding juist is
 - de aanduidingen volledig zijn.
 - er nog voldoende inkt is
 - de lasnaad over de ganse lengte egaal is.
8. De lasnaad moet minstens 1 cm verwijderd zijn van de boord van de verpakking. Dit is vooral belangrijk bij laminaat van de rol waardoor de gebruikers in staat zijn zonder problemen de verpakking te openen. De las mag uiteraard niet over de duimuitsparing lopen.

AZ - APOTHEEK	werkprocedure	STE-00007:03
auteur : XXX	handtekening :	Datum uitgifte : 12/06/02
handtekening verantwoordelijke : Apr. X.	Datum herziening 11/04/06 blz. 2 van 3
titel : Bedieningsvoorschrift lasapparaten		

Lasapparaat type FAMOS

1. Zet het toestel aan d.m.v. de “AAN-AF” knop aan de achterkant van het toestel.
2. Datum, tijd en ingestelde temperatuur verschijnen op het schermje bovenaan het toestel.

De lastemperatuur bedraagt 180° C voor de klassieke laminaatzakken en 125 °C voor de Tyvec laminaat zakken

3. Indien de instellingen zoals temperatuur, datum en tijd moeten gewijzigd worden moet de handleiding geraadpleegd worden.
4. Laat het toestel opwarmen. Pas wanneer het toestel op temperatuur gekomen is zullen de doorvoerbanden beginnen te lopen als er een verpakking ingevoerd wordt.
5. Ga na of de insteekdiepte juist afgesteld is, deze kan aangepast worden. Dit is vooral van belang bij papieren zakken waar de blauwe lasnaad zich niet altijd op dezelfde afstand van de boord van de zak bevindt.
6. Controleer altijd de eerste gelaste verpakking van een reeks.
 - Let op bij zakken met vouw. Door de 4 lagen zal een te laag ingestelde temperatuur een slechte las tot gevolg hebben.
 - Controleer of
 - de aanduidingen juist zijn
 - de aanduidingen volledig zijn.
 - de aanduidingen voldoende leesbaar zijn
 - de lasnaad over de ganse lengte egaal is.
7. De lasnaad moet minstens 1 cm verwijderd zijn van de boord van de verpakking. Dit is vooral belangrijk bij laminaat van de rol waardoor de gebruikers in staat zijn zonder problemen de verpakking te openen. De las mag uiteraard niet over de duimuitsparing lopen.

AZ - APOTHEEK	werkprocedure	STE-00007:03
auteur : XXX	handtekening :	Datum uitgifte : 12/06/02
handtekening verantwoordelijke : Apr. X.	Datum herziening 11/04/06 blz. 3 van 3
titel : Bedieningsvoorschrift lasapparaten		

Lasapparaat type ZENSEAL

1. Zet het toestel aan d.m.v. de groene "AAN-AF" knop aan de rechterkant van het toestel.
2. Datum, tijd en ingestelde temperatuur verschijnen op het schermje bovenaan het toestel.

De lastemperatuur bedraagt 180° C voor de klassieke laminaatzakken en 125 °C voor de Tyvec laminaat zakken

3. Indien de instellingen zoals temperatuur, datum en tijd moeten gewijzigd worden moet de handleiding geraadpleegd worden.
4. Laat het toestel opwarmen. Pas wanneer het toestel op temperatuur gekomen is zullen de doorvoerbanden beginnen te lopen als er een verpakking ingevoerd wordt.
5. Ga na of de insteekdiepte juist afgesteld is, deze kan aangepast worden. Dit is vooral van belang bij papieren zakken waar de blauwe lasnaad zich niet altijd op dezelfde afstand van de boord van de zak bevindt.
6. Controleer altijd de eerste gelaste verpakking van een reeks.
 - Let op bij zakken met vouw. Door de 4 lagen zal een te laag ingestelde temperatuur een slechte las tot gevolg hebben.
 - Controleer of
 - de aanduidingen juist zijn
 - de aanduidingen volledig zijn.
 - de aanduidingen voldoende leesbaar zijn
 - de lasnaad over de ganse lengte egaal is.
7. De lasnaad moet minstens 1 cm verwijderd zijn van de boord van de verpakking. Dit is vooral belangrijk bij laminaat van de rol waardoor de gebruikers in staat zijn zonder problemen de verpakking te openen. De las mag uiteraard niet over de duimuitsparing lopen.